

ICS 55.200
A 83



中华人民共和国国家标准

GB/T 7311—2008
代替 GB/T 7311—2003, GB/T 19357—2003

GB/T 7311—2008

包装机械分类与型号编制方法

Classification and editorial nominating method for packaging machinery

中华人民共和国
国家标准
包装机械分类与型号编制方法
GB/T 7311—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2008年11月第一版 2008年11月第一次印刷

*

书号: 155066·1-33881 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 7311—2008

2008-07-18 发布

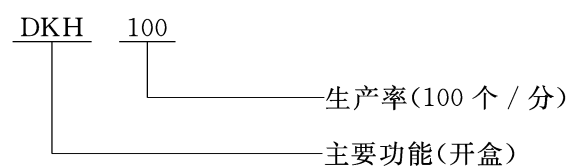
2009-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

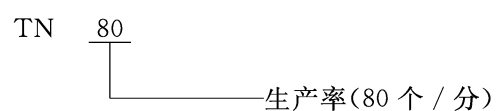
例 9: 颗粒充填-封口机



例 10: 开盒-充填-封口机



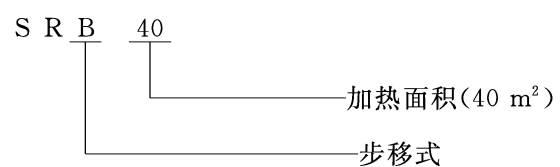
例 11: 粘合式贴标机



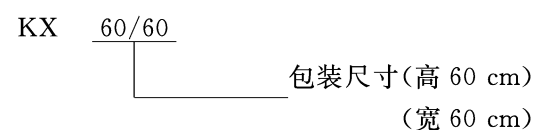
例 12: 湿式清洗机



例 13: 热式杀菌机



例 14: 机械式捆扎机



例 15: 自动打码机



前 言

本标准代替 GB/T 7311—2003《包装机械型号编制方法》和 GB/T 19357—2003《包装机械分类》。

本标准与 GB/T 7311—2003 和 GB/T 19357—2003 相比,主要变化如下:

- 扩大了标准的适用范围;
- 增加了包装型号编制原则的内容;
- 明确了选加项目代号表示的主要内容;
- 将结构型式代号修改为包装机械型号不可省略的部分;
- 增加了常用包装机械型号示例的内容;
- 列举了部分包装机械型号的编制示例。

本标准的附录 A 为资料性附录。

本标准由全国包装标准化技术委员会(SAC/TC 49)提出并归口。

本标准起草单位:机械科学研究总院、中机生产力促进中心、中国包装联合会。

本标准主要起草人:黄雪、刘国靖、张晓建、刘萍、李越。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 7311—1987、GB/T 7311—2003;
- GB/T 19357—2003。

表 1 (续)

分类/代号	型式或名称	型号示例
包装容器及容器部件制造机械	制盖机	ZG×××
	制瓶机	ZP×××
	制罐机	ZG×××
	制桶机	ZT×××
	制袋机	ZD×××
包装材料制造机械	瓦楞纸板机械	WLB×××
	蜂窝纸板机械	FBJ×××
其他包装机械	现场发泡机	XFP×××

5 型号编制方法

5.1 编制原则

包装机械型号应反映产品的类别、系列、品种、规格、派生和改进的全部信息,型号包括主型号和辅助型号两个部分。包装机械型号示例参见附录 A。

5.2 主型号

5.2.1 主型号包括包装机械的分类名称代号、结构型式代号,必要时,也可在其后选加被包装产品、包装材料、包装容器或自动化程度等选加项目代号。

5.2.2 主型号以其有代表性汉字名称的第一个汉字的拼音字母表示,遇有重复字母时,可采用第二个汉字的拼音字母以示区别。也可用其汉语名称的几个具有代表性汉字的拼音字母组合表示。字母 I、O 一般不使用。

5.3 辅助型号

5.3.1 辅助型号包括产品的主要技术参数,派生顺序代号和改进设计顺序代号。

5.3.2 主要技术参数用阿拉伯数字表示,应取其极限值。当需要表示二组及以上的参数时,可用斜线“/”隔开。

5.3.3 派生顺序代号以罗马数字 I、II、III……表示。

5.3.4 改进设计顺序代号依次用英语字母 A、B、C……等表示。当辅助型号中无主要参数时,在主型号与派生顺序代号或改进设计号之间用短划线“-”隔开。第一次设计的产品无顺序代号。

5.4 编制格式

包装机械型号编制格式示例见图 1。

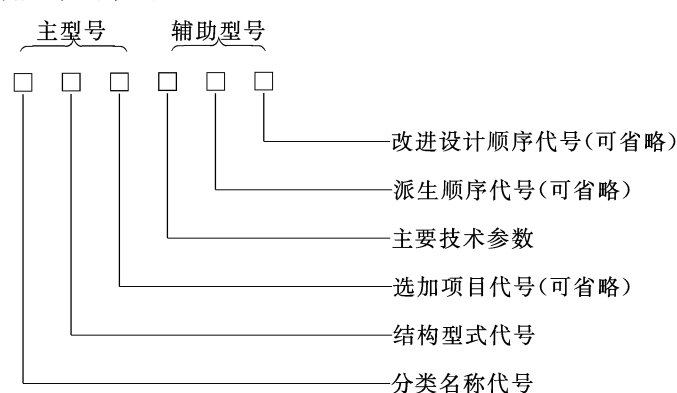


图 1 包装机械型号编制格式示例

包装机械分类与型号编制方法

1 范围

本标准规定了包装机械的分类、包装机械型号编制方法等内容。本标准适用于包装机械类产品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 4122.1 包装术语 第 1 部分:基础

GB/T 4122.2 包装术语 机械

3 术语与定义

GB/T 4122.1 和 GB/T 4122.2 确立的定义和术语适用于本标准。

4 分类

按照包装机械产品主要功能的不同对包装机械产品进行分类。常用包装机械分类见表 1。

表 1 常用包装机械分类与型号

分类/代号	型式或名称	型号示例
充填机械/C	量杯式充填机	CL×××
	气流式充填机	CQ×××
	柱塞式充填机	CS×××
	螺杆式充填机	CG×××
	计量泵式充填机	CB×××
	插管式充填机	CA×××
	料位式充填机	CW×××
	定时式充填机	CD×××
	推入式充填机	CT×××
	拾放式	CF×××
	重力式	CZ×××
	净重式	CJ×××
	毛重式	CM×××
	单件计数充填机	CJD×××
	多件计数充填机	CJU×××
转盘计数式充填机	CJP×××	
履带计数式	CJL×××	